



UNIVERSIDADE FEDERAL DE VIÇOSA
CENTRO DE CIÊNCIAS AGRÁRIAS
DEPARTAMENTO DE ECONOMIA RURAL
PROGRAMA DE PÓS GRADUAÇÃO EM ECONOMIA APLICADA

Campus Universitário - Viçosa, MG - 36570-900 - Telefone: (31) 3899-2214 - Fax: (31) 3899-2219 - e-mail: ecr@ufv.br

| Relação de Candidatos confirmados para prova do Processo Seletivo Mestrado PPGEA 2019-1 | | |
|---|----------------------|------------|
| Nome | Situação | Prova |
| Ana Karolina Mendes Mathias Costa | Inscrição confirmada | 06/11/2018 |
| Ana Paula Nunes Silva | Inscrição confirmada | 06/11/2018 |
| Diego Vieira Trindade | Inscrição confirmada | 06/11/2018 |
| Douglas Branco Dias Santana | Inscrição confirmada | 06/11/2018 |
| Helbert Ferreira Soares | Inscrição confirmada | 06/11/2018 |
| Micailo Chames Malundo Freitas | Inscrição confirmada | 06/11/2018 |
| Miriã Lima Paiva | Inscrição confirmada | 06/11/2018 |
| Renata de Souza Santos | Inscrição confirmada | 06/11/2018 |
| Silvia Heleno | Inscrição confirmada | 06/11/2018 |
| Thiago Corni Ferreira | Inscrição confirmada | 06/11/2018 |
| Provas de Matemática e Dissertativa no dia 06 de novembro de 2018, a partir das 08 horas, na sala 206, do DER | | |

Leonardo Bornacki de Mattos
Coordenador do Programa de Pós Graduação
em Economia Aplicada